



Produktseite

## Holzspalter GHS 500/6,5TE

Art.-Nr.: 02048

- 2-Hand-Sicherheitsbedienung
- hochwertiges Hydrauliksystem
- leistungsstarker Elektromotor
- standfestes Untergestell für ergonomisches Arbeiten
- Sicherheitsabdeckung im Spaltbereich
- stabiler Ablagetisch für Spaltgut
- Fahrgriff & Transporträder

### Technische Daten:

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Netzspannung:            | 230 V                |
| Frequenz:                | 50 Hz                |
| Betriebsart:             | S3/20%               |
| Schutzklasse:            | F                    |
| Schutzart (IP):          | 54                   |
| Motorleistung (P1):      | 2,6 kW               |
| Motordrehzahl:           | 2820 1/min           |
| Höhe des Tisches:        | 1070 Arbeitshöhe mm  |
| Hydraulikölmenge:        | 3,2 l                |
| Hydraulikdruck:          | 240 bar              |
| Typ des Hydrauliköls:    | HLP46                |
| Zylinderhub:             | 390 mm               |
| max. Spaltdruck:         | 6,5 t                |
| Spaltgutlänge:           | 520 mm               |
| Vorlaufgeschwindigkeit:  | 0,032 m/s            |
| Rücklaufgeschwindigkeit: | 0,065 m/s            |
| max. Spaltgut Ø:         | 250 mm               |
| Lärmwertangabe LWA:      | 86 dB                |
| Maße LxBxH:              | 1.315 x 405 x 620 mm |
| Nettogewicht:            | 73 kg                |
| Bruttogewicht:           | 77 kg                |



VE 6



L 980 x B 380 x H 510 mm

GTIN-Code

4015671816924