



CE



Produktseite

Rangierwagenheber GRH 2,5/510L

Art.-Nr.: 18033

Hydraulischer Rangierwagenheber

- für den Einsatz in Werkstatt und Garage bestens geeignet
- für Ihre Sicherheit - GS geprüft!
- leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Doppelzylinder System für bis zu 50% schnelleres Anheben
- inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeug-Unterbodens
- besonders niedrige Unterfahrhöhe - Prima geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange schützt Ihre Fahrzeugkarosserie vor Beschädigungen und Kratzern

Technische Daten:

| | |
|----------------------|--------------------|
| Hubkraft : | 2,5 t |
| min. Höhe des Hubes: | 80 mm |
| max. Höhe des Hubes: | 508 mm |
| Ø-Lastteller: | 100 mm |
| Höhe des Rahmens: | 180 mm |
| Maße LxBxH: | 720 x 315 x 190 mm |
| Nettogewicht: | 29,5 kg |
| Bruttogewicht: | 31 kg |

Abbildung A:

- A 430 mm
- B 80 mm
- C 508 mm
- D 720 mm
- E 180 mm
- F 1120 mm
- G 315 mm
- H 1300 mm



VE 15



L 780 x B 395 x H 180 mm

GTIN-Code

4015671603234